

فرم تعریف مقدماتی موضوعات
پروژه های پژوهشی



شرکت فولاد مبارکه

حوزه مدیر عامل
آموزش، تحقیق و توسعه

شماره:

تاریخ:

صفحه ۱ از ۲

عنوان موضوع:

شبیه سازی انجماد و شرایط پیش بینی عیوب راه حل های کاهش آن در ریخته گری مداوم

شرح ابعاد و مولفه های موضوع:

در شرایط ایده آل ریخته گری در ماشین های ریخته گری پیوسته روند انجماد کاملاً یکنواخت و متقارن است ولی در عمل وجود اشکال در خنک کنندگی های اولیه و ثانویه شامل گرفتگی مسیرها، نشستی ها و پاشش آب اضافی، وجود رسوب در صفحات قالب و مسیر گردش آب و ... باعث دور شدن شرایط ریخته گری از شرایط ایده آل می گردد. در یک شبیه سازی کامپیوتری می توان نحوه انجماد در شرایط غیر نرمال را پیش بینی و تأثیر اقدامات اصلاحی نظیر تغییرات سرعت و خنک کاری را بر کاهش و برطرف کردن عیوب مشاهده کرد.

به عنوان مثال شرایط ریخته گری برای بستن خطوط جهت کاهش عیب مقصری را بتوان بهینه کرد.



شرکت فولاد مبارکه

حوزه مدیر عامل
آموزش، تحقیق و توسعه

فرم تعریف مقدماتی موضوعات
پروژه های پژوهشی

شماره:

تاریخ:

صفحه ۲ از ۲

اهداف و انجام موضوع بصورت مشخص و فهرست وار (حداقل یک هدف اصلی و دو هدف فرعی ذکر گردد):

- ۱- پیش بینی عیوب و حوادث و کاهش آنها
- ۲- بهبود کیفیت محصولات و کاهش ضایعات
- ۳- کاهش حرارت و توقفات ناشی از آنها

شاخص های دست یافتنی و مورد انتظار از انجام پروژه :

- | | |
|------------------------------|----|
| ۱- کاهش عیوب تختال تا ۸ درصد | ۱- |
| ۲- کاهش حوادث تا ۱ در هزار | ۲- |
| ۳- | ۳- |
| ۴- | ۴- |
| ۵- | ۵- |

وضعیت فعلی شاخص های مربوط به پروژه:

زمان انجام پروژه: از زمان شروع حداکثر ماه.

هزینه پیشنهادی:

کارشناس مرتبط در قسمت:

امکانات زیر ساختی قابل ارایه توسط شرکت:

اتوماسیون های سطح ۱، ۲ و ۳

تایید جنرال فورمن:

تایید رئیس دفتر فنی:

تایید مدیر ناحیه / واحد:

تایید مدیر ارشد خدمات
فنی و پشتیبانی / تولید:

تایید معاونت مربوطه: