

فرم تعریف مقدماتی موضوعات
پروژه های پژوهشی



شماره:

تاریخ:

صفحه ۱ از ۲

عنوان موضوع:

هسته مهندسی صنایع

شرح ابعاد و مولفه های موضوع:

از آنجا که مباحث مرتبط با مهندسی صنایع در کلیه واحدهای فولاد مبارکه اعم از بهره برداری و ستاد وجود دارد و واحد مهندسی صنایع بعنوان یک واحد کارشناسی متمرکز مسئولیت دارد که مسائل و مشکلات فولاد مبارکه را که در این راستا وجود دارد شناسایی و از تکنیک های مهندسی صنایع در جهت رفع آنها استفاده نماید و از طرفی وسعت زیاد مسائل و محدودیت کارشناسی در واحد مهندسی صنایع، نیاز است که از منابع بیرونی از جمله دانشگاه و همچنین از توان کارشناسی سایر واحدها در این زمینه کمک گرفته شود. لذا وجود یک هسته مهندسی صنایع می تواند این امکان را بوجود آورد که ارتباط واحد مهندسی صنایع از یک طرف با دانشگاه و از طرفی با کارشناسان مهندسی صنایع موجود در شرکت برقرار و از توان آنها در جهت حل مشکلاتی که به این واحد ارجاع می گردد استفاده نمود.



شرکت فولاد مبارکه

حوزه مدیر عامل

آموزش، تحقیق و توسعه

فرم تعریف مقدماتی موضوعات پروژه های پژوهشی

شماره:

تاریخ:

صفحه ۲ از ۲

اهداف و انجام موضوع بصورت مشخص و فهرست وار (حداقل یک هدف اصلی و دو هدف فرعی ذکر گردد):

- ایجاد ارتباط با دانشگاه و همچنین با مهندسی صنایع سایر واحدها
- شناسایی موضوعات مرتبط با مهندسی صنایع
- ارائه راه حل‌های لازم جهت رفع مشکلات موجود

شاخص های دست یافتنی و مورد انتظار از انجام پروژه :

وضعیت فعلی شاخص های مربوط به پروژه:
۱- در حال حاضر کلیه عملیاتی بسته بندی به صورت دستی انجام می پذیرد.
۲-
۳-
۴-
۵-

- ۱- تعداد موضوعات ارجاع شده به هسته
- ۲- تعداد موضوعات به نتیجه رسیده در هسته
- ۳- بررسی موضوعات اساسی شرکت و تصمیم سازی انجام شده
- ۴-
- ۵-

زمان انجام پروژه : از زمان شروع حداکثر ۲۴ ماه.

هزینه پیشنهادی :

کارشناس مرتبط در قسمت:

امکانات زیر ساختی قابل ارایه توسط شرکت:

وسایل ارتباطی مانند تلفن ، اینترنت

امکانات سخت افزاری

تایید جنرال فورمن:

تایید رئیس دفتر فنی:

تایید مدیر ناحیه / واحد:

تایید مدیر ارشد خدمات
فنی و پشتیبانی / تولید:

تایید معاونت مربوطه:

کد فرم: ۹۷۰۰۲-۰۰۴

اصلاحیه: ۱



شرکت فولاد مبارکه
حوزه مدیر عامل
آموزش، تحقیق و توسعه

فرم ارزیابی موضوعات پژوهشی

«موارد عام»

شماره:

تاریخ:

موضوع پژوهشی :

بررسی سیستم بسته بندی محصولات نورد سرد به منظور تهیه نقشه های AS-built و طراحی خطوط مکانیزه و یا نیمه مکانیزه بسته بندی کلاف و ورق

شرایط پایه و عمومی :

- آیا از طریق نظام های تحول قابل انجام می باشد؟ بله خیر
- آیا از طریق واحدهای داخلی شرکت قابل انجام می باشد؟ بله خیر
- آیا از طریق فعالیت های جاری قابل انجام می باشد؟ بله خیر
- آیا از طریق هسته های تحقیقاتی قابل انجام می باشد؟ بله خیر

در صورتیکه از هیچ کدام از روشهای فوق قابل انجام نمی باشد جدول زیر را تکمیل فرمائید :

| ردیف | معیارهای ارزیابی موضوعات | کمک جدی و اساسی | تأثیر متوسط و معمولی | تأثیر کم و ناچیز |
|-------------|--|-----------------|----------------------|------------------|
| | | ۷-۱۰ | ۴-۶ | ۱-۳ |
| ۱ | تأثیر روی بهبود فرآیند و عملیات | ۱۰ | | |
| ۲ | حل مشکل اساسی واحد | ۱۰ | | |
| ۳ | کمک به بومی سازی قطعات نرم افزارها و دانش فنی | ۹ | | |
| ۴ | تولید دانش فنی جدید | ۹ | | |
| ۵ | تولید روش و یا بهبود روش | ۸ | | |
| ۶ | کمک به تولید محصولات جدید | | | ۳ |
| ۷ | کمک به افزایش ظرفیت ها و زیرساخت ها | ۷ | | |
| ۸ | کمک به تحقق استراتژی ها و چشم انداز آینده سازمان | ۸ | | |
| ۹ | کمک به تقویت شایستگی های محوری شرکت در آینده | ۷ | | |
| ۱۰ | عملیاتی بودن موضوع | ۷ | | |
| جمع امتیاز: | | ۷۸ | | |

پیشنهاد دهنده:

تایید جنرال فورمن:

تایید رئیس دفتر فنی:

تایید مدیر ناحیه / واحد:

* موضوعی که امتیاز کل آن بالای ۶۵ باشد به عنوان ورودی موضوعات تحقیقاتی محسوب می گردد.

کد فرم: ۹۷۰۰۲-۰۰۱

اصلاحیه: ۱